

MACfleet 6500

Technisches Datenblatt

PRODUKTBESCHREIBUNG

MACfleet 6500 ist eine hochflexible Vinylfolie, beschichtet mit einem haltbaren, druckaktiven Acryl-Hochleistungskleber. Der Klebstoff wird von einem gebleichten Kraftpapier geschützt.

MATERIALAUFBAU

Frontmaterial: Weich laminierte Vinylfolie, 55µ stark, cadmiumfrei.
 Kleber: Haltbarer, transparenter Acrylkleber, druckaktiv.
 Abdeckpapier: Sehr stabiles, gebleichtes Kraftpapier, 140g/m².

ANWENDUNG

MACfleet ist eine extrem weiche Hochleistungsfolie aus Vinyl, die auf glatten und gewölbten Oberflächen, sowie über Nieten und Vertiefungen verklebt werden kann. MACfleet wird zu Beschriftungen, Logos und Grafiken auf dem Schneideplotter, sowie zu Schildern im Siebdruck verarbeitet. Der Einsatz erfolgt in erster Linie auf Fahrzeugen aller Art, Containern und Schiffen.

HALTBARKEIT

Die Angaben über die Lebensdauer basieren auf künstlichen Alterungstests und Außenbewitterung bei vertikaler Positionierung (90° ± 5°) und unter „normalen“ in Europa üblichen Temperaturen.

Unbedruckte Folien

Weiß und schwarz: 10 Jahre
 Transparent und farbig: 8 Jahre
 Metallic: 6 Jahre

Bedruckte Folien

Zufriedenstellende Druckergebnisse mit langer Haltbarkeit werden mit geeigneten Siebdruckfarben und -lacken erzielt. Auskünfte zur Langlebigkeit und zur Eignung der vorgesehenen Druckfarben sollten in jedem Fall beim Farbhersteller angefordert werden.

Bemerkung: Extreme Bedingungen, wie hohe Luftfeuchtigkeit, ultraviolettes Licht oder hohe Temperaturen, wie in Süd-Europa, subtropischen und tropischen Gebieten, beschleunigen den Alterungsprozeß wesentlich. Dies trifft auch für industriell stark belastete Regionen, Höhenlagen und nach Süden ausgerichtete Verklebungen zu.

LAGERFÄHIGKEIT

2 Jahre bei 15 – 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

	<u>Durchschnittswerte</u>	<u>Testmethode</u>
<u>Stärke</u>		
Folie + Kleber (mm)	0,090	ASTM D-645
<u>Messwerte des Klebers bei 20 °C</u>		
Schältest 180° auf rostfreiem Stahl (kN/m)		
- 30 Min. verklebt	0,80	ASTM D-903
- 1 Woche verklebt	1,00	
<u>Messwerte der Folie bei 20 °C</u>		
Zugfestigkeit (kN/m)	mind. 1,17	DIN 53455
Dehnung (%)	mind. 100	
<u>Dimensionsstabilität</u>		25cm x 25cm
Schrumpfung nach 48 Std. bei 60 °C (%)	< 0,2	auf Aluminium verklebt
<u>Temperaturbereich</u>		
- Verklebung	- auf flache und gewölbte Oberflächen	+10 °C bis +40 °C
	- auf Nieten und Vertiefungen	+50 °C (mit Handwerkerfön)

- Endanwendung - 50 °C bis +110 °C
- N.B.: Bei niedrigeren Temperaturen wenden Sie sich bitte an unsere Fachberatung.
- Für Verklebungen auf Sicken und Nieten, fordern Sie bitte unseren Leitfaden an.
- Brennbarkeit** selbstverlöschend auf Aluminium verklebt

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

24 Stunden vor der Prüfung wird die Folie auf ein Blech aus rostfreiem Stahl verklebt. Das Blech wird während eines bestimmten Zeitraums einer Spritz- oder Tauchprüfung unterzogen. Nach der Trocknung wird die Klebkraft gemessen.

<u>Tauchprüfung</u>	<u>Prüfungsdauer</u>	<u>Ergebnis</u>
- Wasser	24 Stunden	Ausgezeichnet
- 5% Waschlauge	24 Stunden	Ausgezeichnet
- 10% Salzsäure	24 Stunden	Ausgezeichnet
- 10% Schwefelsäure	24 Stunden	Ausgezeichnet
- 10% Phosphorsäure	24 Stunden	Gut
- 10% Ätznatron	24 Stunden	Ausgezeichnet
- 10% Ammoniumhydroxyd	24 Stunden	Ausgezeichnet
- Äthylen Glycol	24 Stunden	Ausgezeichnet
- Methanol	1 Stunde	Gut
- SAE 10 Motoröl	24 Stunden	Ausgezeichnet

BENZINBESTÄNDIGKEIT

Das Muster wird in der gleichen Weise präpariert, wie für die Prüfung der chemischen Beständigkeit und verschiedene Male mit Benzin bespritzt. Zwischen den Durchgängen wird jeweils getrocknet.

<u>Getesteter Brennstoff</u>	<u>Ergebnis</u>
- Benzin mit niedrigem Oktanwert	Gut
- Benzin hohem Oktanwert	Gut

VERARBEITUNG

Drucken

Wir empfehlen den Siebdruck; es sind aber auch digitale Drucktechniken möglich, für die wir die Serie MACfleet 6500 Di in unserer Produktgruppe IMAGin anbieten. Während des Druckens muß sorgfältig getrocknet werden, um alle Lösemittel der Druckfarben zu entfernen, da verbleibende Lösemittel zur Durchweichung der Folie führen können, was negativ auf den Kleber und die Haltbarkeit einwirkt. Es ist empfehlenswert, einen unbedruckten Rand von 3-4mm um das Druckmotiv zu lassen.

Schneideplotter (CAD-CAM Verarbeitung)

Sauberes, schnelles und problemloses Schneiden. Die Schnitttiefe muß richtig eingestellt werden; wenn der Schnitt zu tief erfolgt, wird das Abdeckpapier beschädigt und bei der Übertragung der Beschriftung können abgespaltete Papierfasern an der Klebstoffschicht verbleiben.

Aufbringen

Zur problemlosen Aufbringung empfehlen wir Application Tapes der Serie MACtransfer. Für eine mühelose Übertragung wird das Abdeckpapier vom Schriftzug entfernt und nicht umgekehrt.

Kantenversiegelung und Lackierung

Wenn Chemikalien oder Lösemittel an die Kanten der Aufkleber gelangen können, sollten diese vorher versiegelt werden, um Kantenablösungen vorzubeugen. Eine einwandfreie Überlackierung der Beschriftungen bietet größeren Schutz und eine längere Lebensdauer gegen anhaltend schlechte Witterung, Abrieb und andere aggressive Einwirkungen, wie etwa ständiges Reinigen.

WICHTIGER HINWEIS

Alle MACTac-Erzeugnisse werden während des ganzen Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen und gewährleisten damit eine marktgerechte Ausstattung ohne Produktionsfehler. Die veröffentlichten Informationen über MACTac-Produkte beruhen auf Untersuchungen, die die Gesellschaft für zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar. Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Einsatzmöglichkeiten, empfiehlt es sich für den Käufer, vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit sorgfältig zu prüfen; er trägt das alleinige Risiko für diesen Einsatz. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluß aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Die technischen Eigenschaften unterliegen der Weiterentwicklung und können deshalb bei Bedarf ohne Information geändert werden.